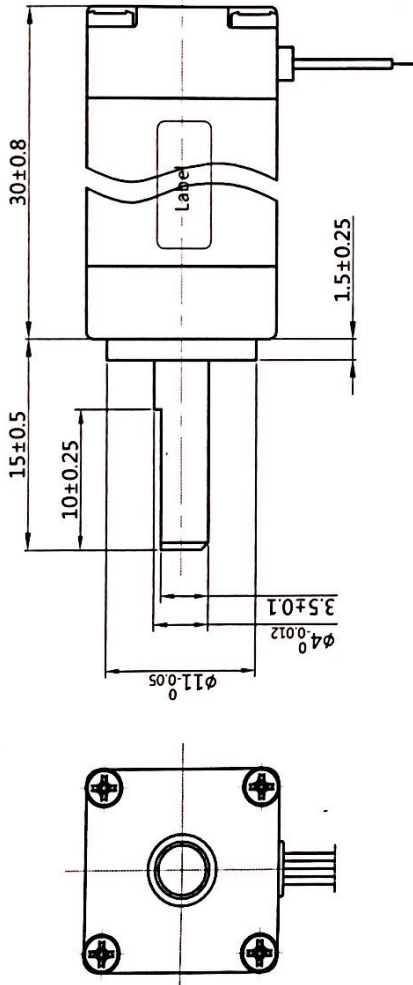


ON/GMG台湾 600-H030H-0304-01

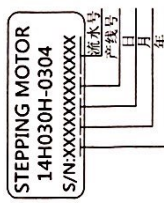
# 混合式步进电机规格书

## HYBRID STEPPING MOTOR SPECIFICATION

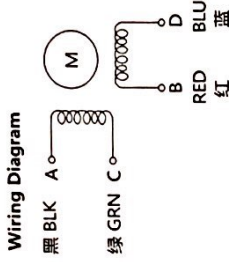
外形图 (DIMENSIONS) unit=mm



### 铭牌内容 Label Detail



### 电气原理图



### 励磁顺序 vs. 旋转方向

Exciting Sequence vs. Direction of Rotation

STEP	A	B	C	D	
1	+	+	-	-	
2	-	+	+	-	
3	-	-	+	+	
4	+	-	-	+	

CW ←      → CCW

从安装面看为顺时针方向  
Clockwise view from mounting side

- 保持力矩测试: Holding torque testing 两相通电/额定电流 two phase on/rated current.
- 使用环境温度 Ambient temperatures:  $-20^{\circ}\text{C} \sim +50^{\circ}\text{C}$ .
- 轴向动态负载 Dynamic axial load: 1.0N Max.
- 径向动态负载 Dynamic radial load: 3.9N Max. @ 出轴 20mm 处. Shaft length 20mm;
- 可靠性 Reliability: MTBF 6000小时以上. MTBF 6000 hours or more @ 24V/300RPM

12. 步距角 Step Angle	$1.8^{\circ} \pm 5\%$
11. 相数 Number of Phase	2
10. 额定电压 Rated Voltage	6.6 V
9. 额定电流/相 Rated Current/Phase	0.3 A (峰值 Peak Value)
8. 保持力矩 Holding Torque	0.058 kg-cm Min. (备注1)
7. 定位力矩 Detent Torque	- 9-cm (参考Ref)
6. 相电阻 Phase Resistance	$22 \Omega \pm 10\%$ ( $20^{\circ}\text{C}$ )
5. 相电感 Phase Inductance	4.2 mH $\pm 20\%$ (1kHz 1V RMS)
4. 电气强度 Dielectric Strength	AC 500V/ 1min / 5mA Max.
3. 转子惯量 Rotor Inertia	5.8g-cm <sup>2</sup>
2. 重量 Weight	0.03kg
1. 绝缘等级 Insulation Class	B ( $130^{\circ}$ ); 温升 80K Max.

### 规格 Specifications

### 备注 Comment

CTQ Sign:	Customer:	Process:	Law
物料符合RoHS2.0指令要求 All Material are to be RoHS2.0 Compliant			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
Unit:mm	DESIGN	NAMES	SIGNATURE
1.GBT/1804-m eqv.	标准化	设计	设计
ISO 2768-1 class m	STANDARD	标准	标准
<=6 ±0.1	TECHNOLOGY	工艺	工艺
>6-30 ±0.2	CHECK	审核	审核
>30-120 ±0.3	APPROVE	批准	批准
>120-400 ±0.5			

客户型号 CUSTOMER'S MODEL NO.	14H030H-0304	版本 REV.	-
常州运控电子有限公司 CHANGZHOU YUNKONG ELECTRONIC CO.,LTD			
品名 TITLE	步进电机		
图号 DWG. NO.	14H030H-0304-009		
材料 MATERIAL			
版本 REV.	A	比例 SCALE	2:1
页 SHEET	1	共 PAGE	1 of 1

CZYK/QG-JS-18-01



扫描全能王 创建