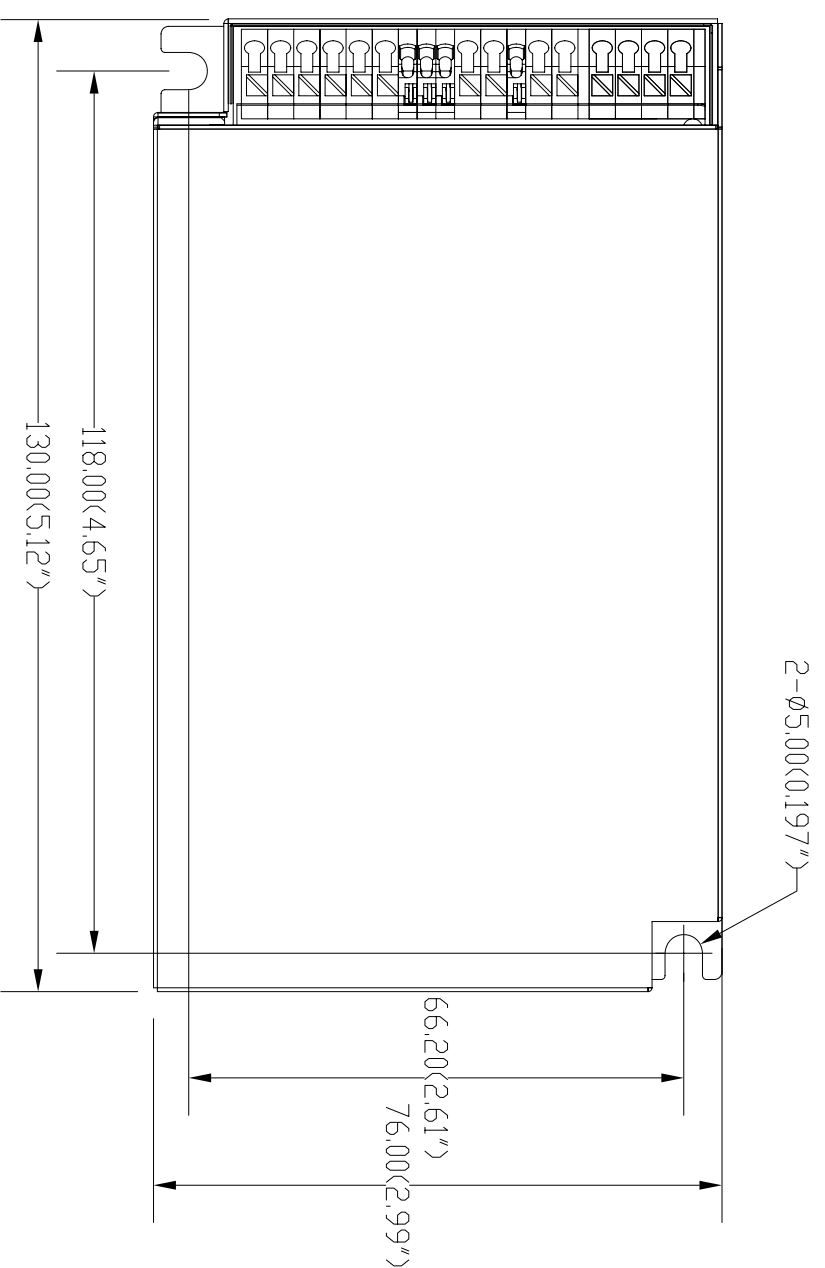


比例 1:2



首次使用项目	TDL 主										
	M1	M2	S1	S2	P1	P2	C	B			
0-6	0.05	0.1	0.15	0.2	0.05	0.1	0.5	0.15			
6-30	0.1	0.2	0.15	0.25	0.1	0.15	1	0.15			
30-80	0.15	0.25	0.2	0.3	0.2	0.4	2	0.25			
80-180	0.15	0.3	0.25	0.45	0.25	0.8	3	0.25			
180-315	0.2	0.5	0.4	0.6	0.4	1.2	3	0.3			
315-800	0.3	0.8	0.7	1.1	0.6	1.5	4	0.5			

A0 标记		数量	更改单号	日期	DUTLINE-A6667		出图阶段	质量	比例
设计	标准		工艺				第	张	共
校核			审核		上海鸣志自动控制设备有限公司		张		张
			批准						
			日期						